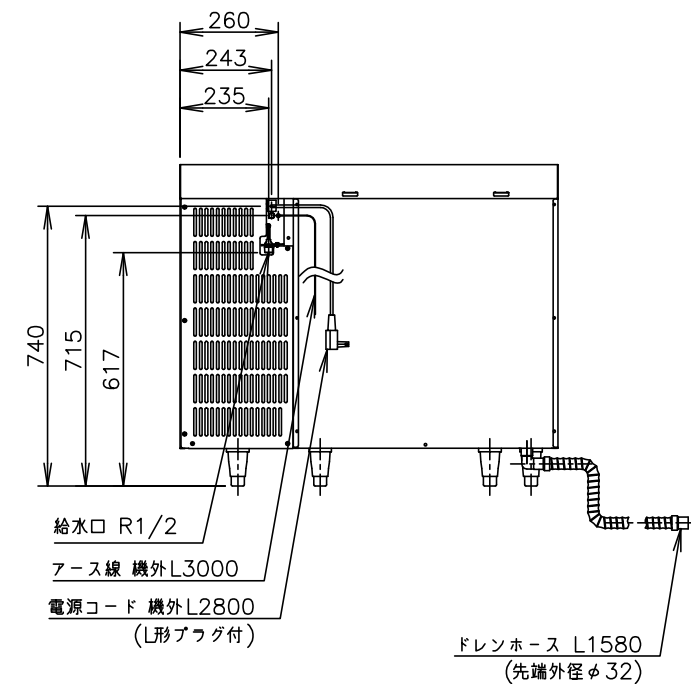
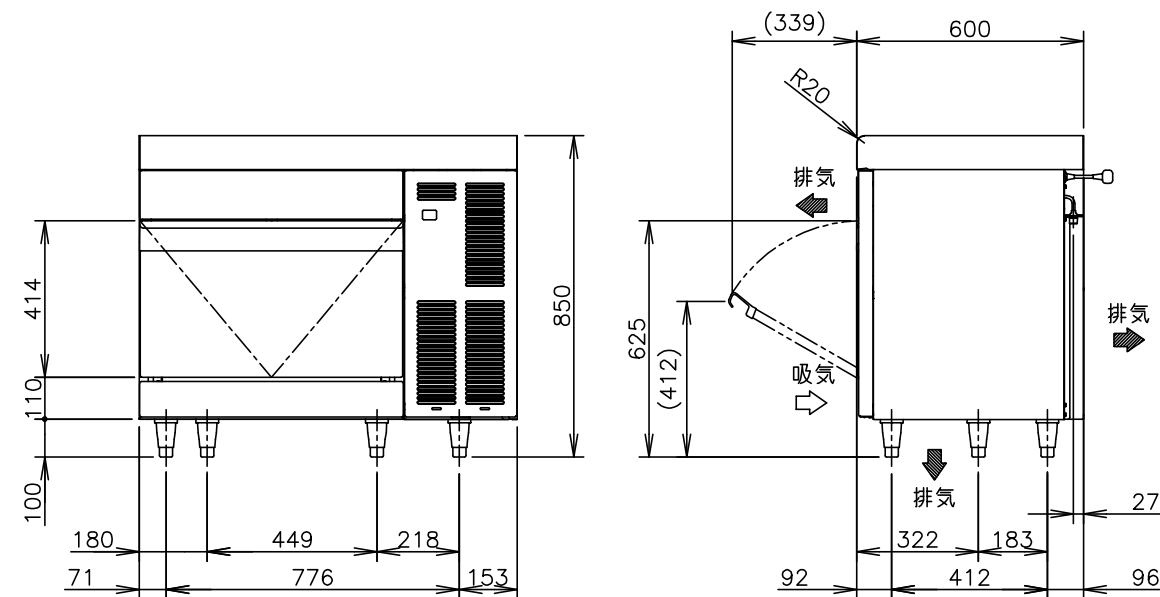
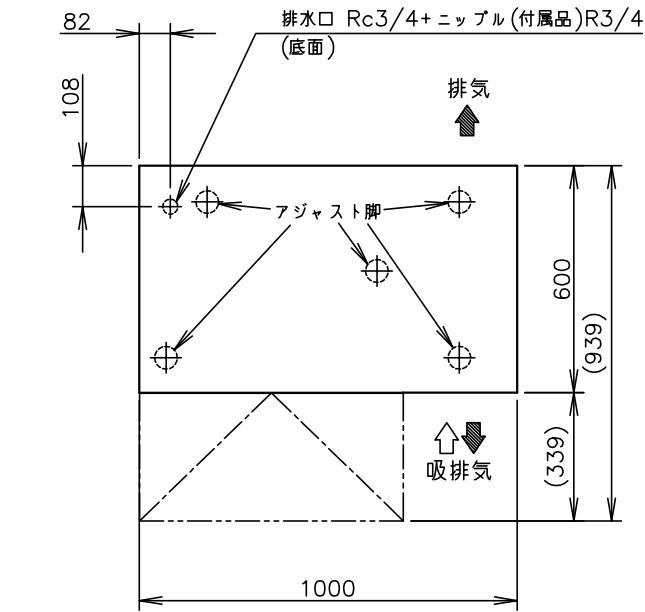


1. 設置条件について
場所、給排水、電源等は取扱説明書・据付工事説明書に従って正しく行ってください。
また、本体設置スペースは、設置条件により若干異なる場合がありますので、10mm程度余裕をとってください。
(給排気スペース・配管スペース等は本体設置スペースとは別に確保が必要です。)
2. 製氷能力は周囲温、水温によって変わりますので、取扱説明書を参照してください。
3. 周囲温度が10~30℃の場合、クラック(氷の中のひび割れ)が少ない氷を製氷できます。
4. 周囲温度が30℃を超えると、氷の穴が大きくなる可能性があります。
5. 周囲温度が10℃を下回るとクラックが多く入る可能性があります。
6. アイスピック等で本製品の氷を削る場合は、冷凍庫で一日程度冷凍してからご使用になると割れにくくなり、加工しやすくなります。
7. 製品コード：M050-D004



製品名	ホシザキキューブアイスメーカー
形名	IM-95TM-1-80
電源	単相100V 50/60Hz 容量0.99kVA(9.9A)
電流	運転電流 5.5/5.4A 電動機定格電流 5.5/5.4A 始動電流 36/32A
消費電力	電動機定格消費電力 460/530W (力率83/98%)
製氷能力	約9/10kg/d(22/24個/d) (周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz) 約9/10kg/d(21/23個/d) (周囲温30℃ 水温25℃ 50/60Hz)
氷の形状	角氷 約80×80×80mm
1回の製氷時間	約260/240min(約4.3/4.0時間)(周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz)
1回の製氷量	約1.8kg/4個
貯氷量	最大ストック量 約28kg(自然落下時 約19kg)
消費水量	約0.05/0.05m ³ /d (周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz) 約0.05/0.05m ³ /d (周囲温30℃ 水温25℃ 50/60Hz)
外形寸法	幅1000×奥行600×高さ850(840~885)mm
外装	ステンレス鋼板、亜鉛鋼板(後板) フッ素プレコートステンレス鋼板(フロントパネル・扉)
内装	樹脂成形品
断熱材	発泡ポリウレタン
製氷方式	セル方式 ジェットスプレー式
除氷方式	ホットガス方式 アクチュエータモータによる水皿半開
給水方式	水道直結方式 R1/2
排水方式	製氷残水毎回稀釈排棄 Rc3/4
圧縮機	全密閉形
凝縮器	フィン&チューブ形 強制空冷式
放熱量	1300/1450W(50/60Hz)
冷却器	銅パイプオンシート 銅板セル製氷室(錫めっき仕上げ)
冷媒制御	定圧式自動膨張弁
冷媒	R404A
製氷制御	マイコン制御
除氷制御	マイコン制御
給水制御	マイコン制御
貯氷制御	ダブルレバー検知方式(遅延タイマ付)
製氷水量制御	オーバーフロー方式
電気回路保護	漏電遮断器(過電流保護付)、アース線
冷媒回路保護	モータープロテクタによる圧縮機停止(自動復帰) サーミスタにて凝縮温度検知し圧縮機停止(自動復帰)
インターロック機能	マイコンによる機械運転停止
脚	樹脂製90~135mm調整可能
製品質量	75kg (梱包時 81kg)
梱包	全ダンボール梱包 幅1090×奥行700×高さ820mm
付属品	スコップ アジャスト脚、ニップル(R3/4)、ガード、取付ネジ 排水ホース(先端外径φ32)、カフス、エルボ、ストラップ、マット
オプション	ストレーナ
使用条件	周囲温度1~35℃ 給水圧0.05~0.78MPa 電圧変動：定格電圧の±10%以内

*仕様・外観につきましては、改良のため予告なく変更することがあります。

ホシザキキューブアイスメーカー IM-95TM-1-80 (特)

設計	製図	尺度 1/20	第3角法
改訂日	2017.04.25	図番 D20374	改訂 △

この図面は印刷の都合上、尺度が正しく再現されていません。