



プラグ =

製品名	製氷機			
品番	SIM-S140XNB-LB2			
寸法 外形(W×D×H)	905	650	1153	
材質	コ製ツット	外装	前面 側面 ステンレス鋼板(クリアー塗装) 天面 ステンレス鋼板 後面 ステンレス鋼板(クリアー塗装)	
		貯水庫	前面 側面 ステンレス鋼板(クリアー塗装) 後面 溶融亜鉛メッキ鋼板	
	扉	内装	透明プラスチック	
		断熱材	硬質発泡ポリウレタン	
製氷方式	セル方式			
氷の形状	キューブアイス			
氷の大きさ	28×28×3.2mm(1回68個)約2.05kg			
性能	製氷能力	約135/140kg/日(AT.20°C,WT.15°C) 約115/125kg/日(AT.30°C,WT.25°C)		
	貯水量	約90kg(自然落下時約80kg)		
	消費水量	製氷用	約0.47/0.50m ³ /日(AT.20°C,WT.15°C) 約0.40/0.43m ³ /日(AT.30°C,WT.25°C)	
		凝縮器用		
使用温度範囲	5°C~35°C			
ユニット	冷凍機	型式、公称出力 全密閉型、750W		
	凝縮器	フィンチューブ型、強制空冷式		
	冷媒	R404A		
	送風機	単相200V 出力 25W		
電気定格	電源	三相200V 50/60Hz		
	消費電力	820/995W(AT.30°C,WT.25°C)		
	運転電流	3.3/3.5A		
	始動電流	20.6/19.3A		
ポンプ用電動機	単相100V 出力 30W			
	減速機用電動機 単相100V 出力 7.5W			
放熱量	1439/1637W			
電源	電源コード	長さ 2.0m プラグ 接地形3極差込み		
	適合コンセント	接地形3極差込み 20A 250V		
配管口径	製氷部 給水口	R1/2		
	凝縮器用 給水口			
	凝縮器用 排水口			
	製氷部 排水口	R3/4		
貯水庫 排水口	R3/4			
台脚	調節範囲 150mm~180mm			
付属品	スコップ1個			
製品質量	約94kg			

- 注) 1. 製氷能力値は、平均5mm~10mm位のクボミがある時の値です。
 2. /の数値は、左が50Hz右が60Hz。その他は共通です。
 3. SCALEは1/15。(この用紙サイズがA3の場合の尺度です)
 4. 排気・メンテナンススペースは推奨寸法です。
 製氷機の性能維持には最低150mm以上を確保してください。

パナソニック株式会社

APPROVALS	DESIGN	SCALE	整理番号	天面表記及び寸法記載変更
	N. KITAZUME	A3サイズ	SIM-S140XNB-LB2-01	
	15.11.18	1/15	作成日 16.03.30(N. KITAZUME)	

製品コード	-
品番	SIM-S140XNB-LB2