
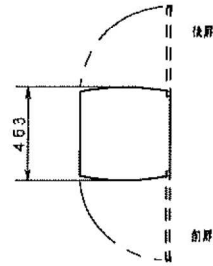


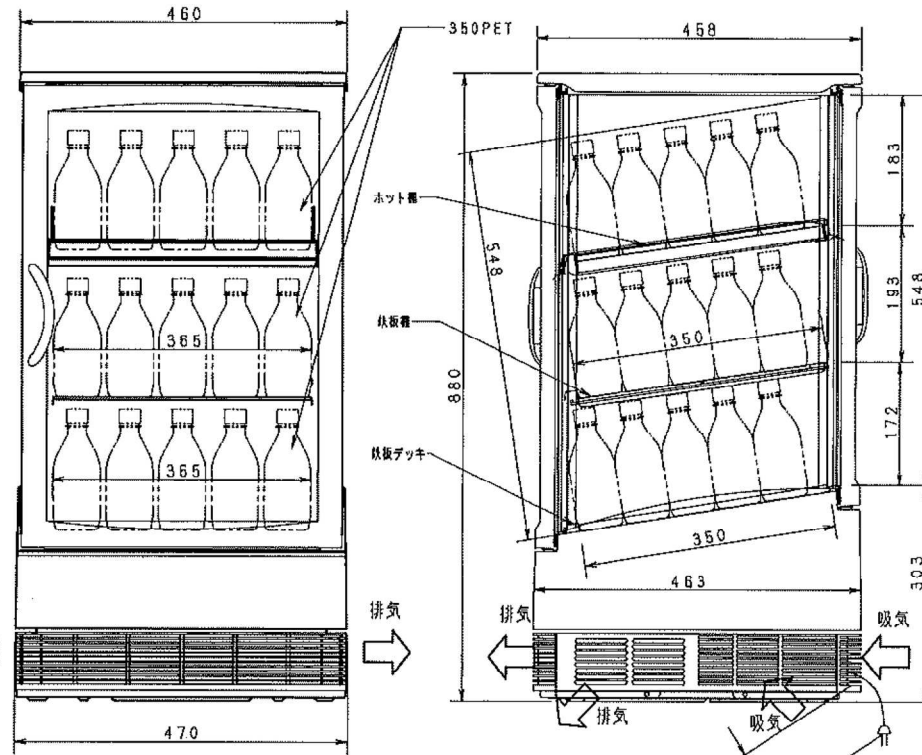
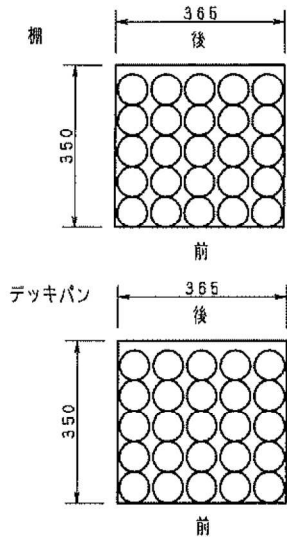
プラグ形状	コンセント定格
 (横型)	7A 125V

飲料別収容本数

飲料	整列	最大
500ml PET	50	54
500ml PET	80	80
350ml PET	75	81
350ml PET	90	90
280ml PET	75	81
350cc缶	75	81
250cc缶	108	126
190cc缶	108	126



--- 350ml PET ボトル収容図



排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

排気

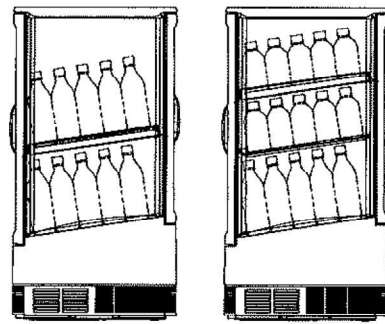
排気

排気

排気

排気

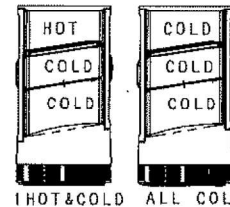
排気



500ml PET 2段

500PET + 280PET 2段

切替えパターン



1HOT&COLD ALL COLD

特長

1. HOT (1段) & COLD、オールCOLDの2つの切替が可能
2. ドレン水強制蒸発方式の採用で排水処理作業を軽減。
3. 4面宣伝印刷が可能。
4. 扉には気密性の高いマグネットパッキンを採用。
5. 扉左右交換が可能。
6. 棚は自動前陳列可能
7. 冷媒はR600aを使用。

製品名	冷蔵ショーケース			
区分名(区分)	四面ガラス式ショーケース(1日)			
品番	SMR-CZ75CH			
寸法	幅	奥行	高さ	
	外形	470	463	880
キヤビネット	内形	365	350	548
	有効内容積	73L		
冷凍容量	100L			
収容能力	別表参照			
外箱	ABS樹脂			
内箱	ABS樹脂 二重ガラス			
断熱材	発泡ポリスチレン、グラスウール			
扉	スイング式2重ガラス(前後各1枚)			
棚	2段(ホット棚1枚+鉄板棚1枚 多段調節可)+鉄板デッキ			
圧縮機	全密閉型 出力100W相当			
冷媒	R600a			
冷却器	フィンチューブ型強制循環式			
送風機	冷却器、凝縮器兼用 2W			
温度制御	自動温度調節器(ダイヤル式)			
凝縮器	ワイヤーチューブ型強制空冷式			
霜取	タイマー式オフサイクルデフロスト			
性能	庫内空気温度3℃~10℃(調節可) 条件:外気温30℃ 無負荷、直射日光受けず			
加熱装置	加熱方式:ホットプレート方式(ヒータ129W)			
温度調節	自動温度調節器			
性能	品温 5±5℃(外気温5℃)			
使用温度範囲	外気温 5~30℃			
年間消費電力量	737kWh/年 JIS B 8851-2 (2011) <small>(この値は付加機能の無い場合です。扉は付加機能により異なります。)</small>			
電気特性	電源	単相 AC100V		
	周波数	50Hz/60Hz		
消費電力	110/120W(冷蔵)			
	234/247W(冷+温1)			
電流	1.4/1.3A(冷蔵)			
	2.5/2.5A(冷+温1)			
効率(冷却時)	0.79/0.92			
放熱量(冷却時)	309/333W			
付属品	鉄板棚(1枚)、棚受け(4個)、冷温表示板(1枚)、ホットプレート仕切棒(5本)、鉄板棚仕切棒(5本)、デッキプレート仕切棒(5本)、前商品ガード(3本)、前商品ガード支え(6個)、吹出ガード(1枚)、温度計(1個)、排水皿(1枚)			
その他	漏電遮断器			
製品質量	42kg			

パナソニック株式会社

APPROVALS  
N. OHGUSHI  
18.06.11

DESIGN  
H. KAINUMA  
18.01.17

SCALE  
A3サイズ  
1/10

整理番号  
SMR-CZ75CH-00-D  
作成日 18.01.17 (H. KAINUMA)

製品コード 848-401-11

品番 SMR-CZ75CH